

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЖИДКИМ СТЕКЛАМ\* ПО ТУ214510-010-45608905-13

Наименование показателя	Натриевое	Калиевое	Литиевое	Натрий-калиевое	Калий-натриевое	Калий-литиевое	Натрий-калий-литиевое
1. Внешний вид	Прозрачная, бесцветная жидкость						
2. Массовая доля двуокиси кремния, %	18,0-36,0	18,0-36,0	18,0-36,0	18,0-36,0	18,0-36,0	18,0-36,0	18,0-36,0
3. Массовая доля окиси железа и окиси алюминия, % не более	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
в том числе окиси железа	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
4. Массовая доля окиси кальция, % не более	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
5. Массовая доля серного ангидрида, % не более	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
6. Массовая доля окиси натрия, %	6,0-14,0	-	-	6,5-9,0	2,5-4,5	-	3,0-4,5
7. Массовая доля окиси калия, %	-	8,6-13,0	-	3,0-4,5	6,5-9,0	6,5-9,0	3,0-4,5
8. Массовая доля окиси лития, %	-	-	6,0-12,0	-	-	1,0-4,5	0,5-1,5
9. Силикатный модуль	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0
10. Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,2-1,55	1,2-1,55	1,2-1,55	1,2-1,55	1,2-1,55	1,2-1,55	1,2-1,55
11. Вязкость, мПа.с	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000

\* Возможность производства и стоимость жидких стекол, выходящих за пределы ТУ, определяются после проведения лабораторных варок и испытания заказчиком.